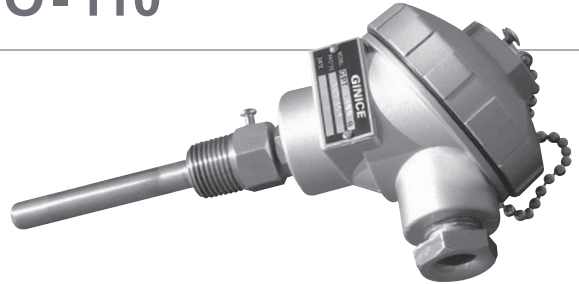


1-6

배관 온도 검출기 GPTO-420 / GPTO-110



《 적용 | Application |

- 배관 및 탱크 내 수온을 검출하는 배관용 검출기
- 유체 온도 감지
 - 환수 온도 감지
 - 탱크 내 수온 감지

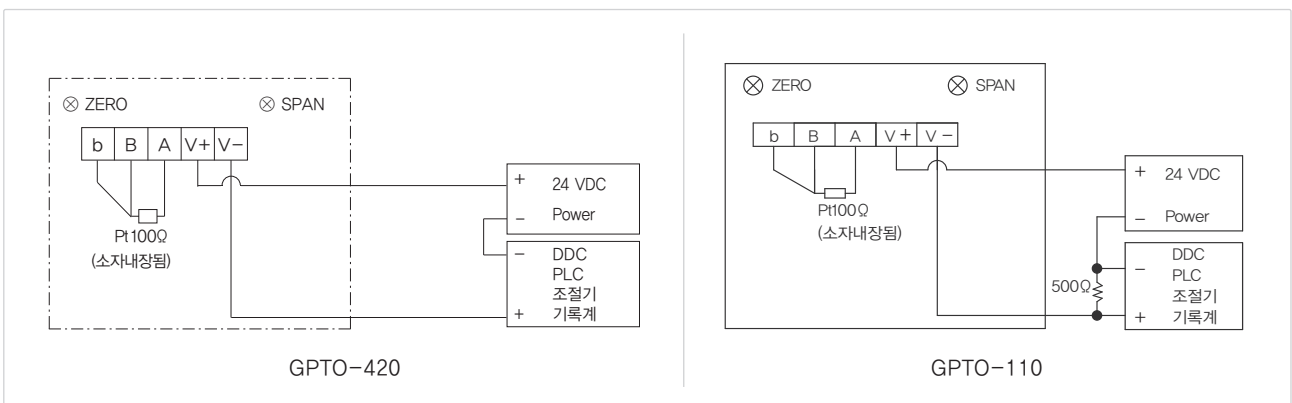
《 기술 사양 | Technical Data |

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> · 공급 전원 : 15~30 VDC · 출력신호 : 4~20mA(GPTO-420) / 2~10VDC(GPTO-110) · 검출 범위 : ① 0 ~ +150°C (기본) <li style="padding-left: 20px;">② -30 ~ +70°C <li style="padding-left: 20px;">③ -50 ~ +50°C <li style="padding-left: 20px;">④ -20 ~ +200°C · 정밀도 : ± 0.3°C · 배 선 : 2 Wire · 검출 소요 시간 : 약 30초 (Well없을때 10초) | <ul style="list-style-type: none"> · 허용 주변 온도 <li style="padding-left: 20px;">1) 작동 시 : -30 ~ +150°C <li style="padding-left: 20px;">2) 저장 시 : -10 ~ +80°C · 허용 주변 습도 : 5 ~ 95% RH · 케이블 인입 그랜드 : PF 1/2" · 보호 등급 : IP54 · 무게 (WELL 포함) : 0.46kg · 길이 : 130mm · WELL : SS304 |
|--|---|

《 주의 사항 | Notes |

- 공칭압력이 6kg/cm² 이상일 경우 WELL을 Drill Bar로 사용한다.
- 용도에 따라 다음의 위치에 감지기를 설치한다.
 - 1) 유체 온도 제어시 (온수 및 냉수의 경우)
 - 펌프를 유체 내에 설치하는 경우 : 펌프 바로 뒤에 설치
 - 펌프를 환수 라인에 설치하는 경우 : 혼합 밸브에서 1.5 ~ 2m 떨어진 곳에 설치
 - 2) 환수 온도 제어시
 - 제한해야 하는 온도를 정확하게 검출할 수 있는 환수 배관내에 검출기를 설치해야 하며, 물이 잘 혼합되는 지점에 설치해야 한다.
- WELL은 유체 흐름과 반대 방향이 되도록 Elbow에 설치해야 한다.

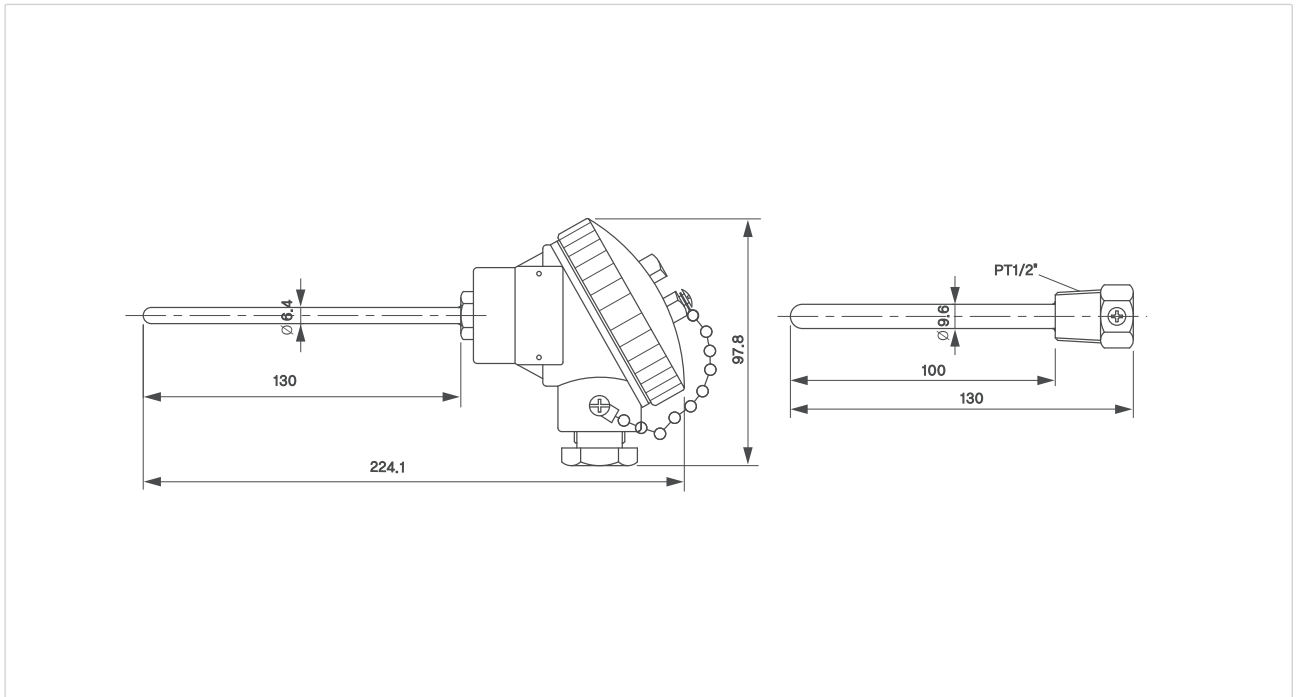
《 결선 방법 | Wiring Diagram |



배관 온도 검출기 - 외형치수 및 설치 방법

1-6 GPTO-420 / GPTO-110

외형치수 | Shape Dimension |



설치 방법 | Installing Methods |

